MANUAL
DE
FUNCIONAMENTO
E
INSTALAÇÃO

BOMBA DE TRANFERÊNCIA

BT

rev 01

1.1. - FINALIDADE DESTE MANUAL

Este manual proporciona informações teóricas e de funcionamento, tanto de instalação, como de operação e manutenção das Bombas de Transferência **MS**. Leia este manual atentamente antes de iniciar o manuseio do equipamento.
Este manual contém importantes informações de segurança, tanto para o operador como para o próprio equipamento.
Procedimentos de segurança estão destacados com avisos de **CUIDADO** e de **ATENÇÃO**.

CUIDADO:

É indicado quando o não cumprimento das instruções pode causar ferimento ou morte de pessoas.

ATENÇÃO:

É indicada quando o não cumprimento da instrução pode causar danos ao equipamento, a equipamentos associados ou ao processo.

1.2 - DESCRIÇÃO GERAL

As Bombas de Transferência MS possuem aplicação para transferência de fluídos combustíveis, hidráulicos, lubrificantes industriais e isolantes.
Os equipamentos consistem de uma estrutura móvel, conjunto moto-bomba, caixa de comando elétrica e mangueiras.

1.2.1 - DESCRIÇÃO DE FUNCIONAMENTO

O fluído a ser transferido é succionado pelo conjunto moto - bomba de engrenagem (B1) e recalcado para local de armazenamento.

ATENÇÃO
Altura máxima de sucção não deverá exceder a 4 metros

1.2.2 - BOMBA DE ENGRENAGEM (B1)

Bomba de engrenagens tipo deslocamento positivo com vedação tipo gaxeta (opcionalmente selo mecânico), auto escorvante.
Para informações adicionais consultar o manual do fabricante.

2 - INSTALAÇÃO

Antes de instalar o equipamento, assegure-se que toda a embalagem e suportes de travamento tenham sido removidos.
Verifique cuidadosamente quanto a ocorrência de algum dano de transporte e assegure-se que todos as parte móveis possam ser operadas manualmente, ou giradas livremente (ex. moto-bomba)
Ocorrido algum dano, comunique a Metalsinter Ind. e Com. de Filtros e Sinterizados Ltda.
O equipamento é fornecido completamente montado, com excessão de alguns acessórios, os quais precisam ser removidos e embalados separadamente para garantir um transporte seguro.
Instale todos os componentes que foram fornecidos embalados separadamente (ex: mangueira).

ATENÇÃO:

Conferir, antes de energizar o equipamento, se a tensão de alimentação e a potência elétrica necessária estão de acordo com as especificações do equipamento. A fonte de energia e terra devem ser ligadas aos conectores marcados com "R", "S","T" e Terra.

O equipamento é fornecido com cabo de alimentação, tomada e, **no caso de troca da tomada,** o cabo verde deverá ser conectado ao terminal terra.

3 - OPERAÇÃO

3.1 - PARTIDA

3.1.1 - Certifique-se da interligação hidráulica e elétrica.

ATENÇÃO:

A interligação elétrica ao quadro de comando externo deverá ser efetuado seguindo normas e acessórios de instalação.
3.1.2 - Certifique-se que não haja nenhuma obstrução na mangueira de recalque

CUIDADO
EQUIPAMENTO COM BOMBA DE DESLOCAMENTO POSITIVO. **NUNCA** OBSTRUA O RECALQUE DA BOMBA QUANDO ESTA ESTIVER EM FUNCIONAMENTO

3.1.4 - Acione a botoeira (momentaneamente) e observe o sentido de rotação da bomba, que deverá ser o mesmo da seta indicativa (sentido horário). Caso a rotação esteja invertida a indicada, inverta duas fases quaisquer.

3.1.5 - Acione a botoeira da caixa de comando.

3.2 – PARADA

3.2.1 – Posicione a botoeira na posição desligado

ATENÇÃO:

Após a utilização do equipamento a bomba **DEVERÁ** permanecer com fluido
Partidas consecutivas da bomba de engrenagens em vazio poderá acarretar um desgaste do estator. Recomendamos, se possível, manter a tubulação/mangueira de sucção sempre completa com fluido, utilizando válvula de retenção.

CUIDADO

- a área de trabalho deve ser isolada
- o local deve ser ventilado
- a iluminação deve ser indireta
- presença obrigatória de extintores de incêndio.

4 - ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

4.1
- **MODELO BT 4.000**

4.1.1 – DIMENSÕES
- 600mm x 600mm x 460m (comprimento x largura x altura)

- peso: 80 kg.

4.1.2 - CAPACIDADE DE BOMBEAMENTO DE ÓLEO
- bomba de engrenagem (B1).4.000 l/h

4.1.3. - SUPRIMENTO DE ENERGIA
- tensão de alimentação trifásica: 220V ou 380 V - 60 HZ
- potência instalada: 0,8 kw

4.2
- **MODELO BT 9.000**

4.2.1 - DIMENSÕES
- 650mm x 600mm x 800m (comprimento x largura x altura)
- peso - 110 kg.

4.2.2 - CAPACIDADE DE BOMBEAMENTO DE ÓLEO
- Bomba de engrenagem (B1): 9.000 l/h

4.2.3 - SUPRIMENTO DE ENERGIA
- tensão de alimentação trifásica: 220V ou 380V - 60 HZ
- potência instalada – 1,5 kw